



LED UV Flatbed Printer

JFX200-2513

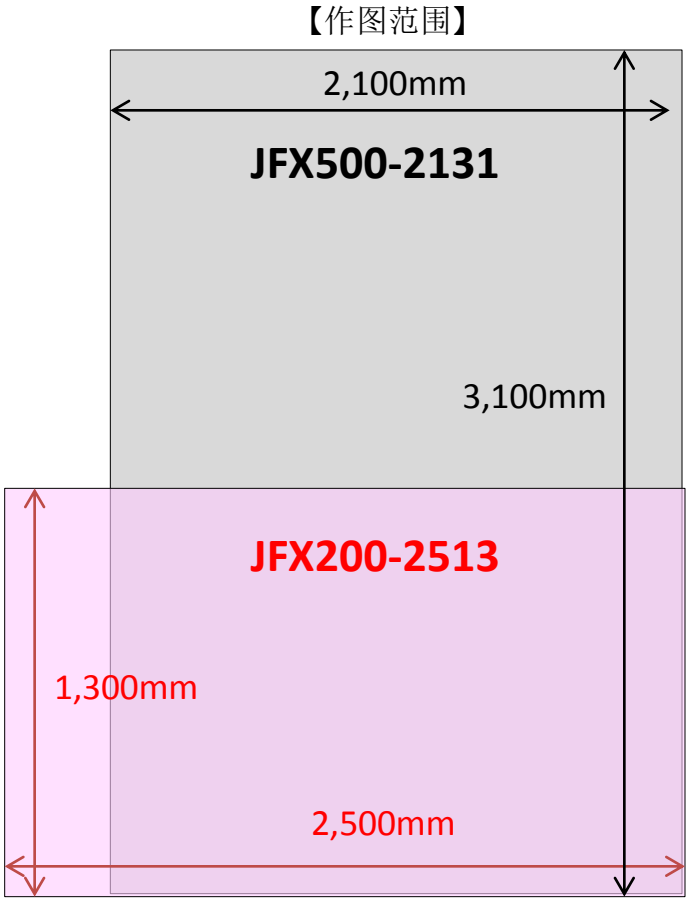
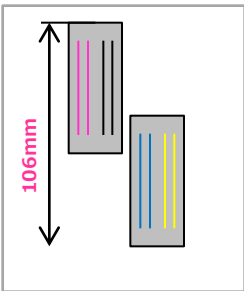
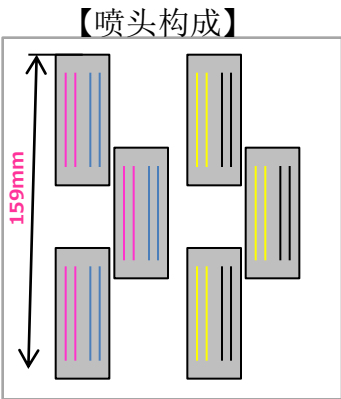
Product Guide



Major Differences from JFX500-2131

JFX200-2513

JFX系列增加新成员。传承系列的高品质印刷技术的廉价型号。
这就是JFX200。



机 种	宽 度	长 度	高 度	整机重量
JFX500-2131	4,100mm	4,462mm	1,490mm	1,353kg
JFX200-2513	4,400mm	2,450mm	1,250mm	630kg

JFX200-2513特长



■ 继承系列的遗传因子，画质与速度平衡并存

- MAPS2、可变墨滴等MIMAKI独家的画质控制技术使得画质更加美丽
- 最新的喷头与高硬化性墨水的组合使得生产性也兼得

■ 从使用者视点设计的便利性

- 操作面板，吸附阀，墨水供应系统都设置在了前面
主体的操作，吸附打印材料的开关，墨水的交换，打印材料的交换等，打印所必须的操作都在本体前面
- 方便设定打印材料原点的固定螺丝

■ 安定的可以使用的信赖性

- 防止白墨沉淀的循环功能
- 就算发生断墨也能用其他喷头打印的喷头补偿机能

■ 考虑到环境的LED-UV硬化方式

- 寿命长&省电，发热量少，对于容易发生热变形以及热变色的材料也能打印

系统构成

<市场上贩卖的设计软件>

※对应PS,EPS,TIFF,BMP,JPEG等



〈电脑〉

推荐配置

CPU Core i5 3.1GHz
内存 4GB
HDD 500GB
USB2.0 4接口以上
光驱 DVD-ROM
Windows7 32bit professional
显示器分辨率 1366x768

Output / Installation



(U S B 2.0 推荐5m以内)

Raster Link 6



<RIP软件> 标准配件



JFX200-2513

选配

- 除静电配件
- 选配鼓风机连接配件
- 选配真空单元3种
- * 详细请见P24记载

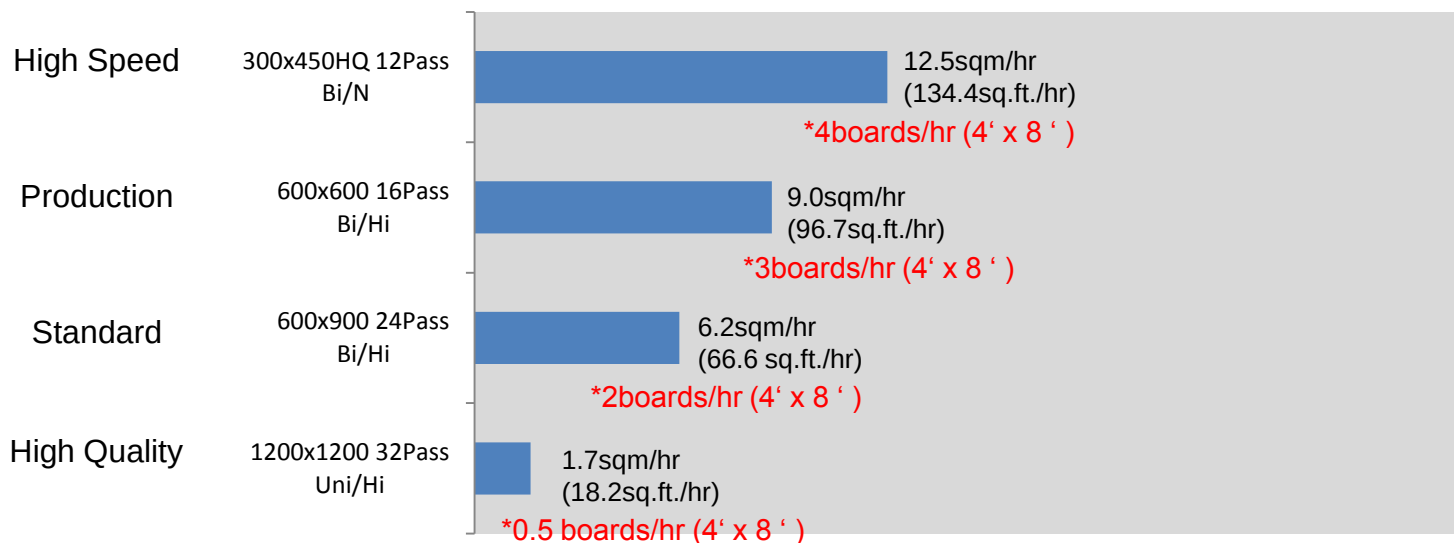
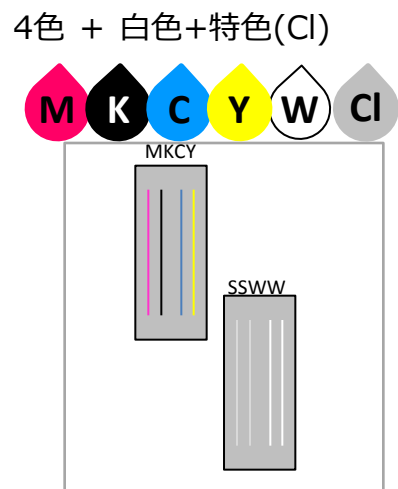
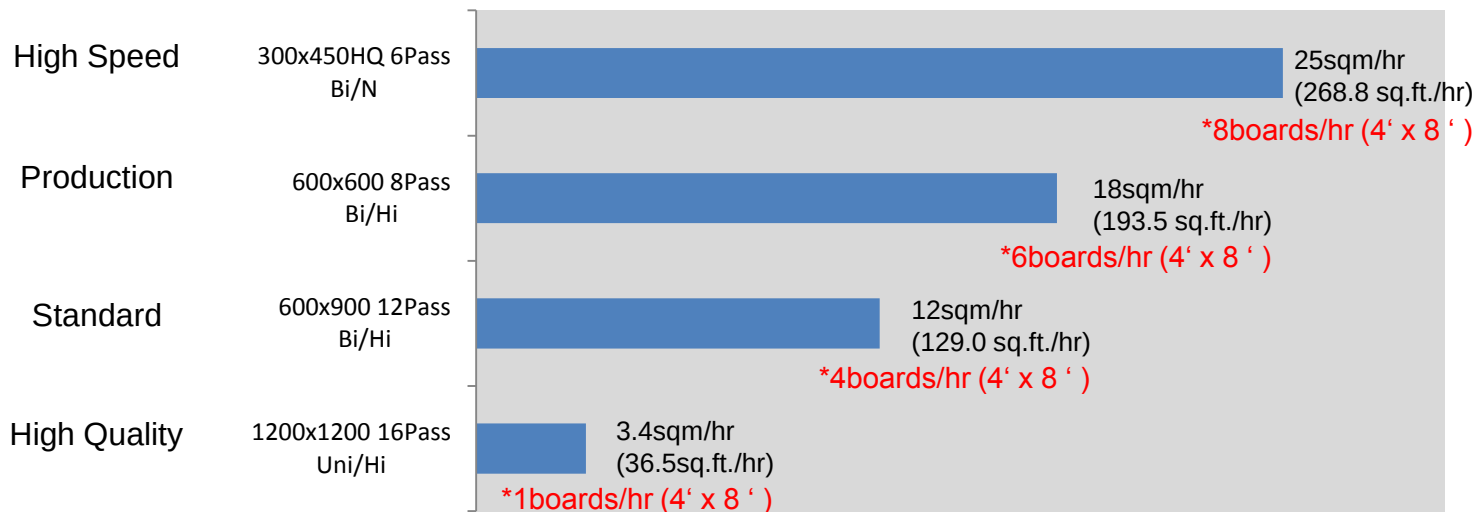
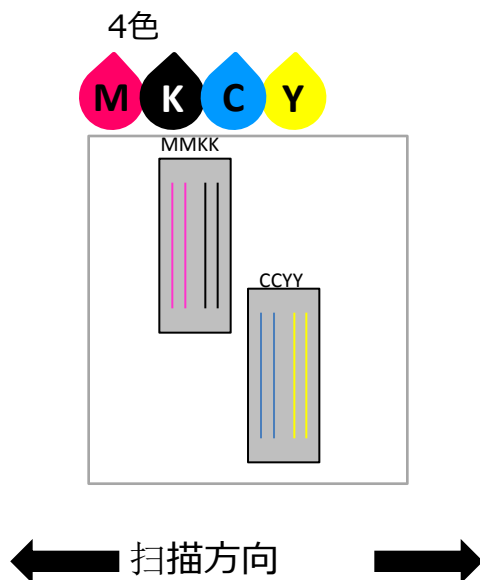
考虑到环境的LED-UV硬化单元

- 低VOC（挥发性有机化合物）・抑制臭氧
 - ・低VOC、低臭氧、不需要换气系统
- 消耗电力和成本减少
 - ・发热很小，只在使用时点灯
 - ・由于消耗电力的削减，总花费也随之减少
- 热影响的削减
 - ・一直以来的卤灯在产生紫外线的同时还产生红外线，最高温度能达到70℃
对印刷材料的热影响导致变形
LED UV灯由于是常温，对于印刷材料的压力小，一直以来难以印刷的材料也变得可以印刷
 - ・不产生费热因此空调设施的费用也减少
- 生产环境的改善
 - ・约5,000小时的长寿命以及维护的减轻，使得生产效率上升
※卤灯寿命约为1,000小时
 - ・卤灯需要预热以及降温，LED则随时可以使用



ヘッド配置・プリント速度

喷头个数刷新，为了有效率的喷射墨水，新开发喷头2个交错排列。
对应白墨，光油模式同时打印机能



PASS的边缘部分的点变得分散，让横纹不那么明显的机能
这样一来颜色条纹以及不均匀现象可以减轻

※设定MAPS2的[AUTO]模式打印的话，对应打印模式的设定条件会自动选择，并且不会影响打印速度



根据打印介质和打印资料，PASS线和不均匀没有减轻的场合，根据指南可以调整MAPS2的效果强弱。

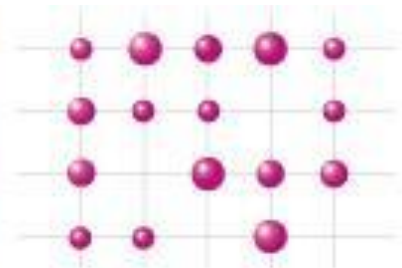
※最适合的条件需要事先测试打印资料和打印介质。

可变墨滴

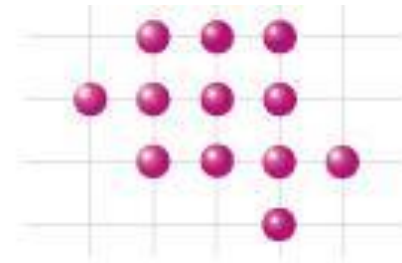
3阶段的墨滴尺寸将大小分层。

可变墨滴点协调使得打印高画质得到实现。

4色模式也可以表现出没有颗粒感，平滑的画面。



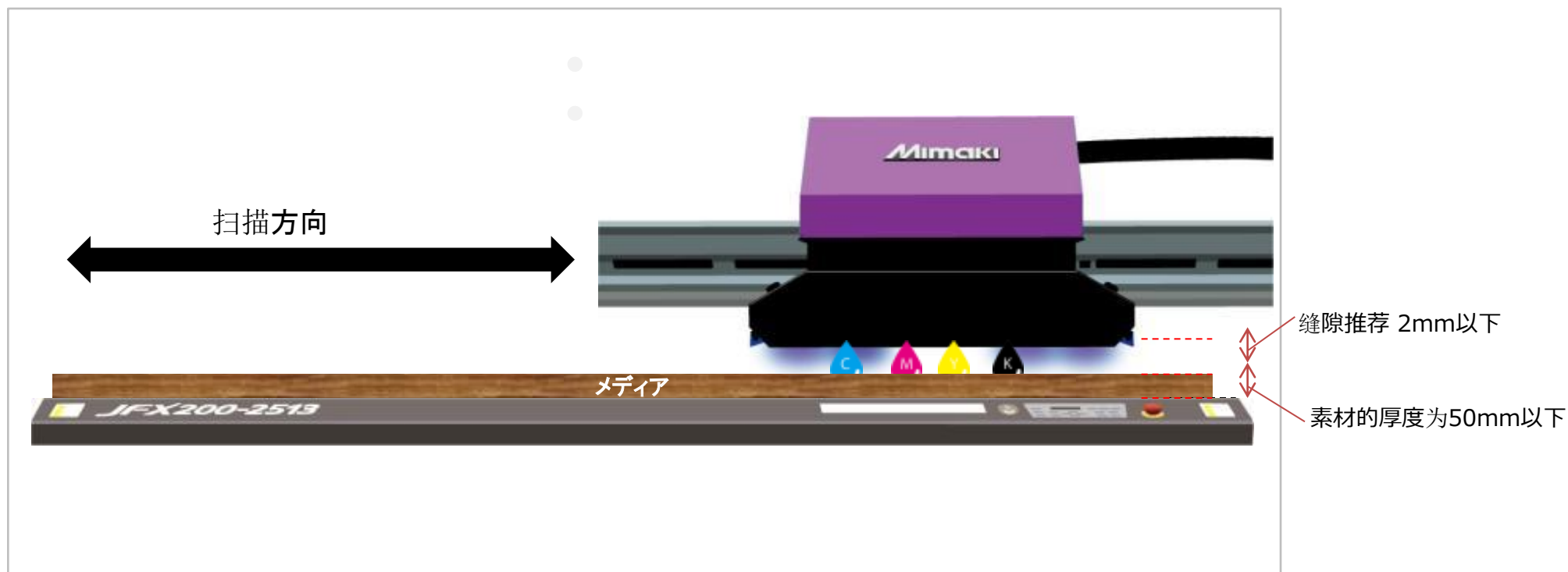
可变墨滴



固定墨滴

有一定厚度，重量的介质的打印

JFX200-2513最多可以打印50mm厚的素材
打印材料的重量最多50kg/m²



■ 关于与喷头之间的距离

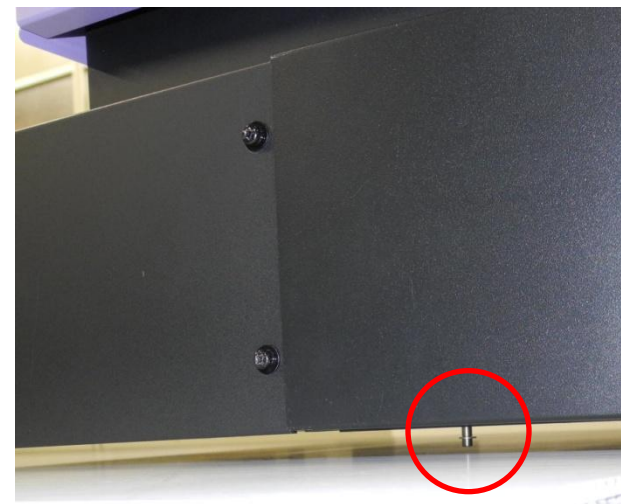
喷头和打印材料之间的距离请控制在 2mm以下。

与被打印物体的间隙在2mm以上时，墨水在到达被打印物体前可能发生雾化

另外，由于UV硬化灯反光增加，雾化的墨水因UV反光而发生硬化，粘度增加，导致喷出的墨水发生偏移，喷头堵塞的现象，请保持注意

■ 介质厚度自动测定

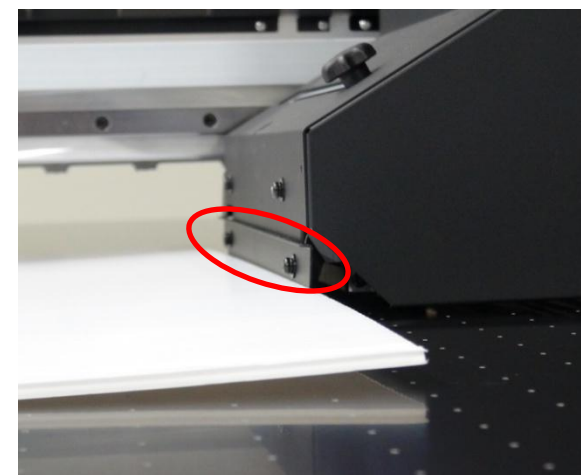
介质的厚度等不用拿尺进行测量
利用传送带左侧的金属探头来进行自动测试
还可以手动输入以0.1mm为单位的厚度



■ 红外线检测器

为了防止事故，配备了精密的红外线探测器

例如，介质的厚度输入错误，或者介质放歪的场合，传送带就会停止。

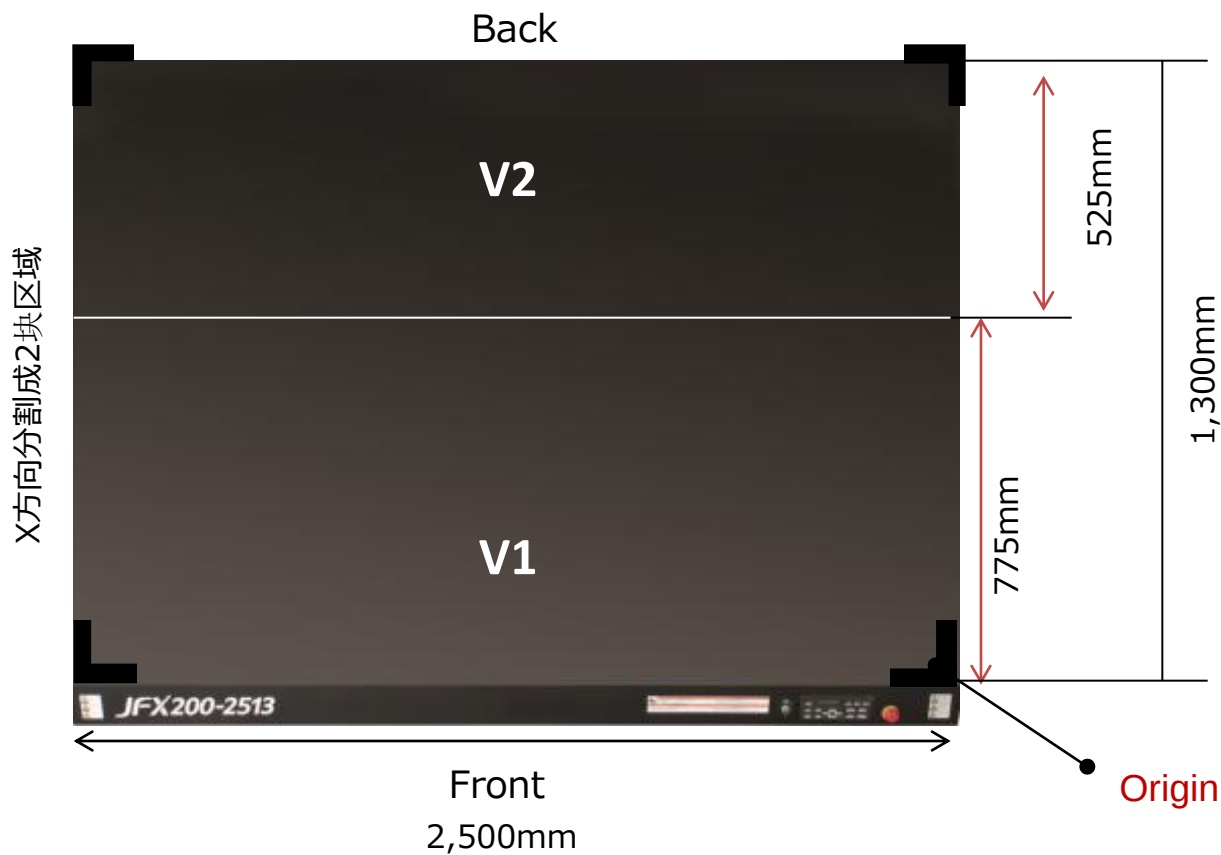


真空区域

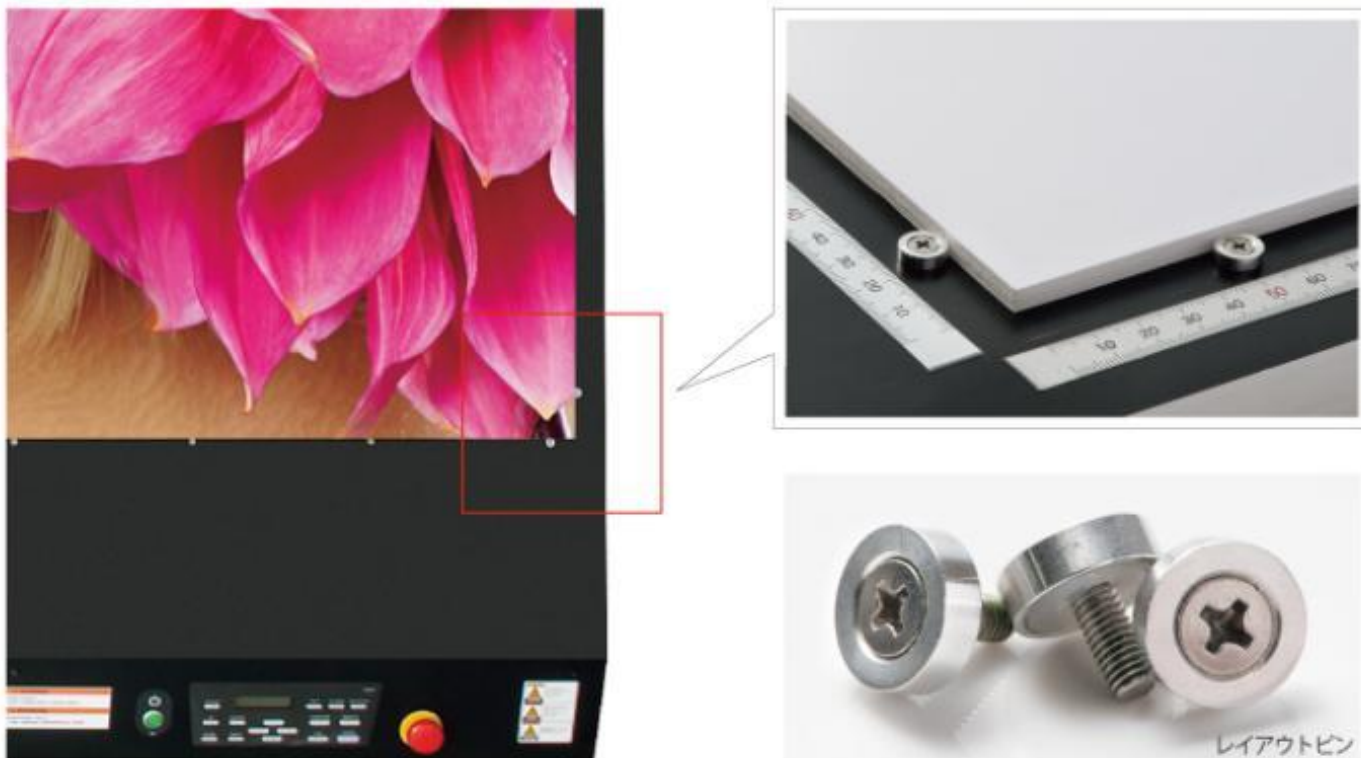
- 真空装置是标配
吸附的操作通过操作面板的ON/OFF可以简单切换。
※ 标配的真空装置不能调整大小。
- 吸附区域为X方向分割，请根据打印材料进行开关操作。
※ 不使用的区域关闭真空吸引会使吸引更加有效率。



【吸泵照片】



定位螺丝



前面两列每隔200mm配有固定用螺丝洞
设置好固定螺丝，只要打印材料碰到，就能方便找到原点。
也可以用尺来对被打印产品进行确认，再进行打印，这样就不会有偏差。

※固定螺丝的高度有3mm，所以在4mm以上的打印物体上可以使用。

※固定用螺丝标配10个。

墨水供应单元 MBISⅢ



【MBISⅢ】

【通知墨水的供应状态和残余量】

- 将提供的墨水（1 L）直接插入的简单设计
- 设定墨水的位置在前面，墨水的交换可以简单进行
- 墨水用完后指示灯会通知，因此换墨也变得方便

※使用4色时，搭载UISS切换功能

墨水装填流程



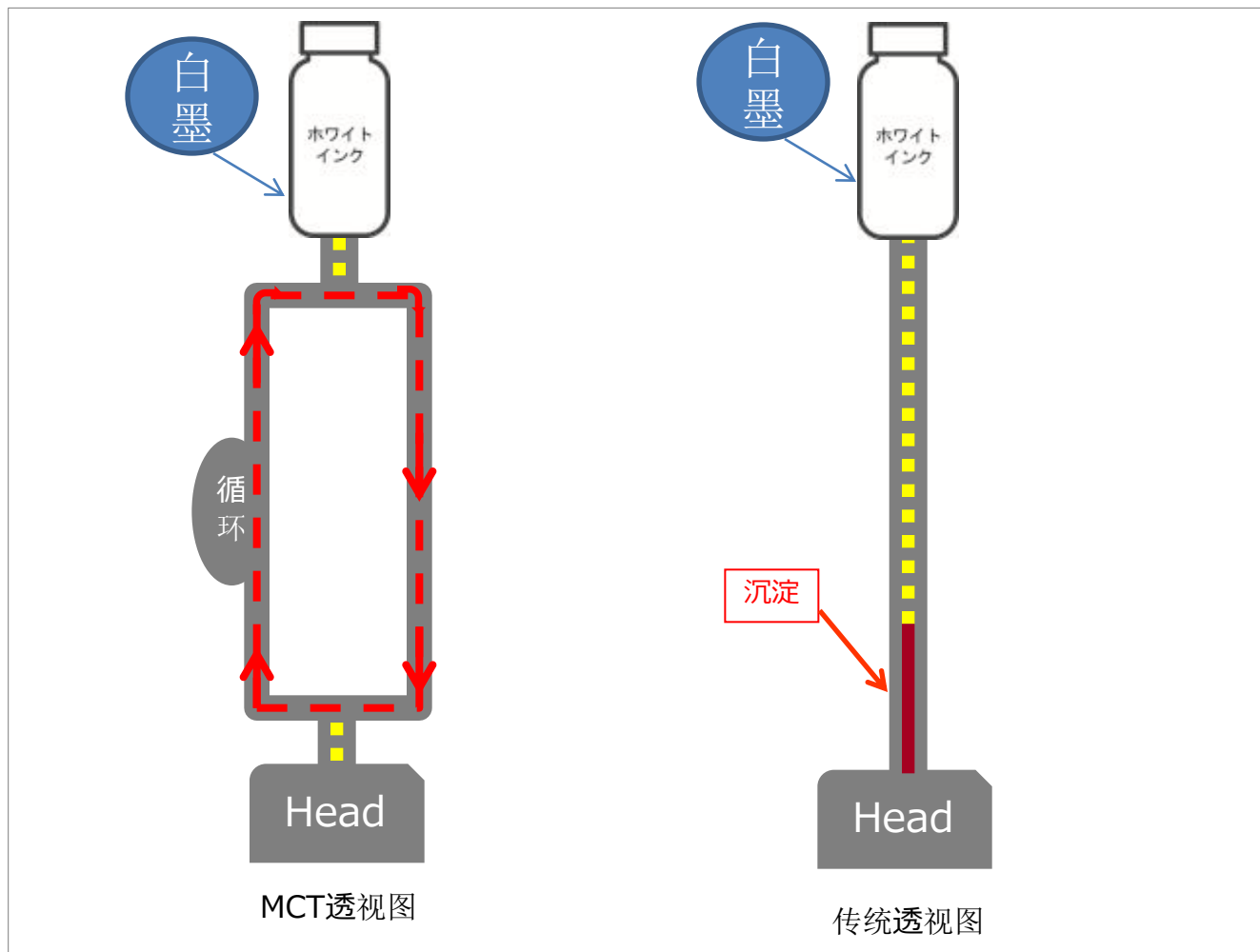
※使用过程经过一定时间瓶子会发生变形，但机能·墨水是没有问题的

白墨循环机能「MCT」 ※Mimaki Circulation Technology的缩写

在白墨的路径上搭载墨水循环系统来防止墨水发生沉淀、实现安定的墨水供应。
安定的墨水供应可以抑制废墨的产生，从而为减少成本做出贡献。
※只有四色墨水的情况下。不可以使用墨水循环系统。

▼ JFX200-2513

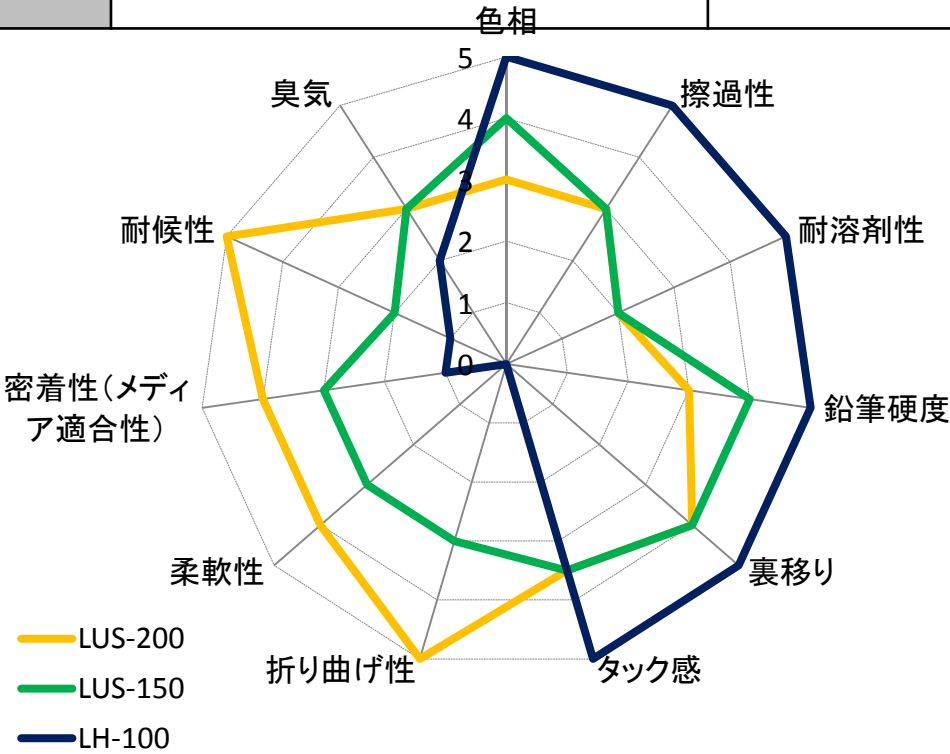
▼ 传统白墨搭载机



根据用途选择LED-UV墨水

LH-100/LUS-150的Lm,Lc以及LUS-200墨水预定于2014年7月进行对应

	LH-100	LUS-150	LUS-200
色数	 *用LH-100的光油		
特長	・高硬度，耐刮擦 ・耐药性较好 ・表面难以被粘住	・皮膜拥有柔软性、可以弯曲 ・印刷后难以卷曲 ・适用的基材较多(素材范围广)	・耐候性好 ・后加工时皮膜很难裂开
用途例	・屋内布告栏，小东西增加装饰、铭板等	・签名用途，柔软材料上的增加装饰后加工（切断，热加工）的材料上进行增加装饰	・签名用途，对柔软材料的增加装饰，后加工（切断，热工），给部品增加装饰等。



LH-100的强项

- ・硬度高，耐刮擦性，耐药性好
- ・几乎没有褶皱，无法转移到材料里面

LH-100的弱项

- ・由于是硬质，弯曲，切断时，表面容易裂开
- ・紧贴的材料较少

LUS-150的强项

- ・弯曲，切断时也很难裂开，拥有柔软性
- ・比LH-100紧贴性好

LUS-150的弱项

- ・比LH-100刮擦性能和耐药性差
- ・比LUS-200耐候性，紧贴度低

LUS-200的强项

- ・弯曲时皮膜很难裂开（延伸率：约200%）
- ・比LH-100,LUS-150紧贴度，耐候性好

LUS-200的弱项

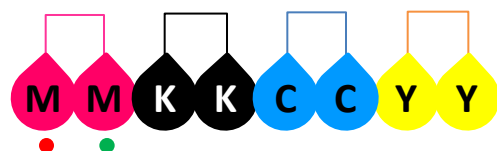
- ・比LH-100,LUS-150刮擦性能和耐药性差
- ・比LH-100,LUS-150色域窄

根据用途选择LED-UV墨水

根据不同的目的从3种墨水中选择墨水配置

基本的C,M,Y,K4色，加上Lc,Lm6色，以及能鲜艳的印刷透明素材和木板的白墨。可以根据喜好自由组合印刷出有光泽润饰的光油等

4色样式



重视速度的四色各色UISS对应

4色+白色样式



追加白墨之后使透明素材和有像素材的印刷也能再现鲜艳的色彩。

M,C对应UISS

4色+光油・白色样式



* 使用LH-100的光油

追加光油使得印刷面有光泽以及通过重复打印实现立体的层叠润饰。

※2014年4月1日对应/LH-100.LUS-150限定

※LUS-200墨不对应光油

6色+白色样式

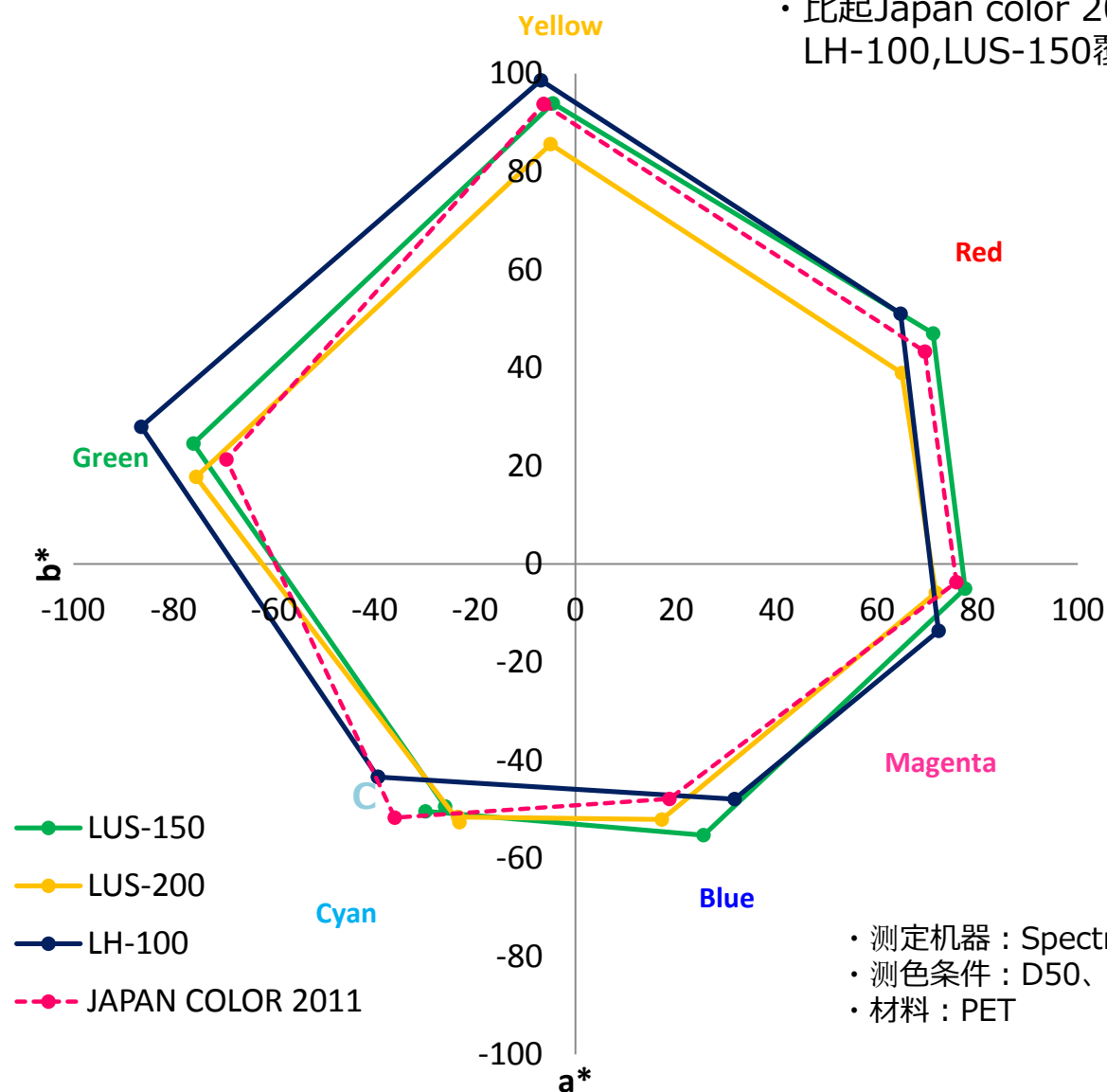


通过追加浅色，实现更平滑的色域

※2014年7月预定对应/LH-100.LUS-150限定

LED UV INK / Japan color 2011 色相比较

- 比起Japan color 2011
LH-100,LUS-150覆盖了同等以上的色域



- 测定机器：Spectrolino (Gretag Macbeth社)
- 测色条件：D50、2°
- 材料：PET

根据用途选择LED-UV墨

■附着性(材料适应性)

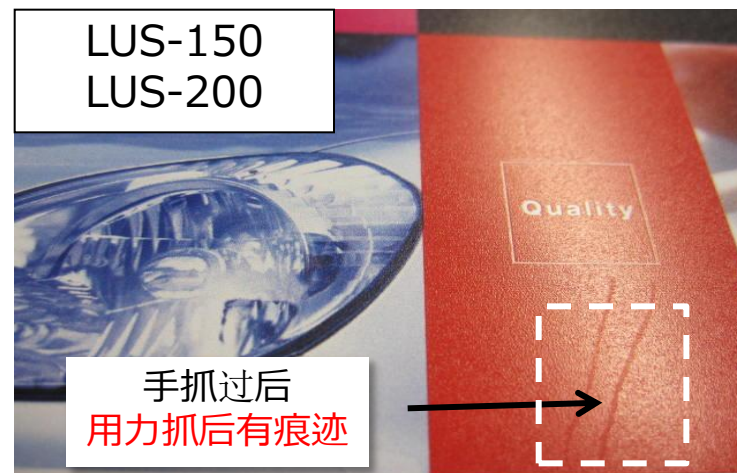
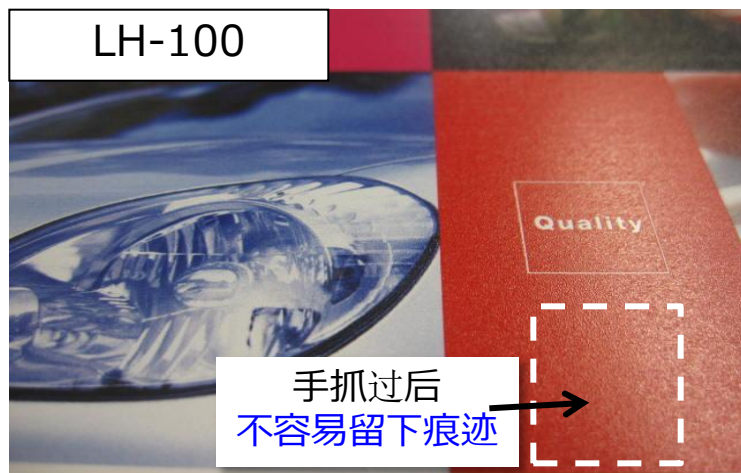
材质	媒介	LH-100	LUS-150	LUS-200
PET	HK31WF（易处理PET）	○	○	测试中
	U292W	×	○	
PC	LEXAN	○	×	
	Takiron	○	△	
Acrylic	PLEXIGLAS	△	△	
PVC	Mimaki SPC-0706	○	○	
	FOREX	△	△	

※评价基准：
○：优秀～良
△：中度、百格测试有剥落的可能性
×：不是最适合，胶带可以轻松的使之剥落

上述附着性实验是根据本司自定标准进行测试，不保证数据准确性。

根据用途选择LED-UV墨

■ 耐刮擦性能・柔软性



	LH-100	LUS-150	LUS-200
铅笔硬度	5H	3H~H	H~HB
延伸率	100% (不延伸)	150% (延伸1.5倍)	200% (延伸2倍)

耐刮擦性能，有依赖皮膜硬度的倾向

用指甲在横截面刮擦的场合，作为皮膜脱落/不脱落的指标的铅笔硬度的参考

指甲的硬度大致在[H]前后，选择在这硬度之上的墨就有效

但是，对于附着力差的材质，此原理不适用

根据用途选择LED-UV墨

■ 耐药和刮擦性能(Rubbing Test)

	LH-100	LUS-150	LUS-200
Water	○	○	○
Ethanol	○ (溶液浓度100%)	△ ^{*1} (溶液浓度30%)	△ ^{*1} (溶液浓度30%)
IPA (100%)	○	○	×
Xylene (100%)	○	○	×

*1) : 刮擦痕迹留下的溶液浓度
评价标准 : ○ : 不剥落、△ : 低浓度溶液剥落、× : 立刻剥落
评价方法 : 1次色、2次色、3次色的实验结果来综合的给出分数

■ 耐溶剂浸泡性能(浸泡实验)

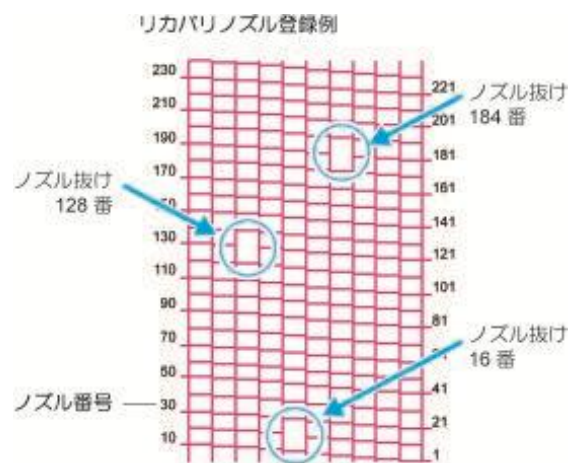
※UV墨在向难以附着材料上印刷的场合、水或者溶剂有着从印刷字体边缘向内浸透并容易剥离的倾向。

	LH-100	LUS-150	LUS-200
Water	×	○	○
Hot water (60℃)	×	△ ^{*1}	△ ^{*3}
Ethanol (100%)	○	×× ^{*2}	×× ^{*2}
Xylene (100%)	△	×× ^{*2}	×× ^{*2}

*1 : 有气泡进入/*2 : 皮膜被侵入/*3 : 皮膜变硬
评价标准 : ○ : 不剥落、△ : 一部分剥落、× : 剥落需要时间、
×× : 浸泡后马上剥落 (酒精、二甲苯中浸泡后3分钟)

喷头补偿

喷头发生断墨，即使用维护功能也无法改善症状的时候，可以使用其他的喷头来进行补偿，防止画质降低。



登陆编号	补偿喷头编号	状态
1	16	喷头补偿
2	128	喷头补偿
3	184	喷头补偿
4	OFF	没有登陆
5	OFF	没有登陆

登陆断墨喷头的编号



- ※一个喷头列可以最多设置10个喷头
- ※即使使用本机能，对打印时间也无影响
- ※根据喷头情况，也有即使使用喷头补偿功能也无法进行补偿的情况

Raster Link 6

■ 直观易懂的操作性



1

情报都集中在一个画面上。打印的状态、RIP的进展情况、JOB的状态等一目了然。
JOB的排列、合成等复数的JOB关系也能很简单易懂的表示出来。

2

想做的事情通过图表来选择。不管在什么画面操作、也能通过点击图标来快速的转移到目的画面。

3

日常使用的设定用常用机能登陆的话、只要读取就能简单的设定。喜爱的设定可以登陆30个。可以从应用中选取。



■ 追加的便利新机能

• 资料一并印刷机能

就算是刚接触的介质、印刷整合符合印刷条件的文件。可以选择最合适的文件属性。

• 治具排版

根据治具，可以登陆部品的配置情报。根据治具的精度，就算部品的位置有些错开，印刷时也不需要修正位置，治具全体都倾斜的场合，也可以进行角度补正

• 便利技能

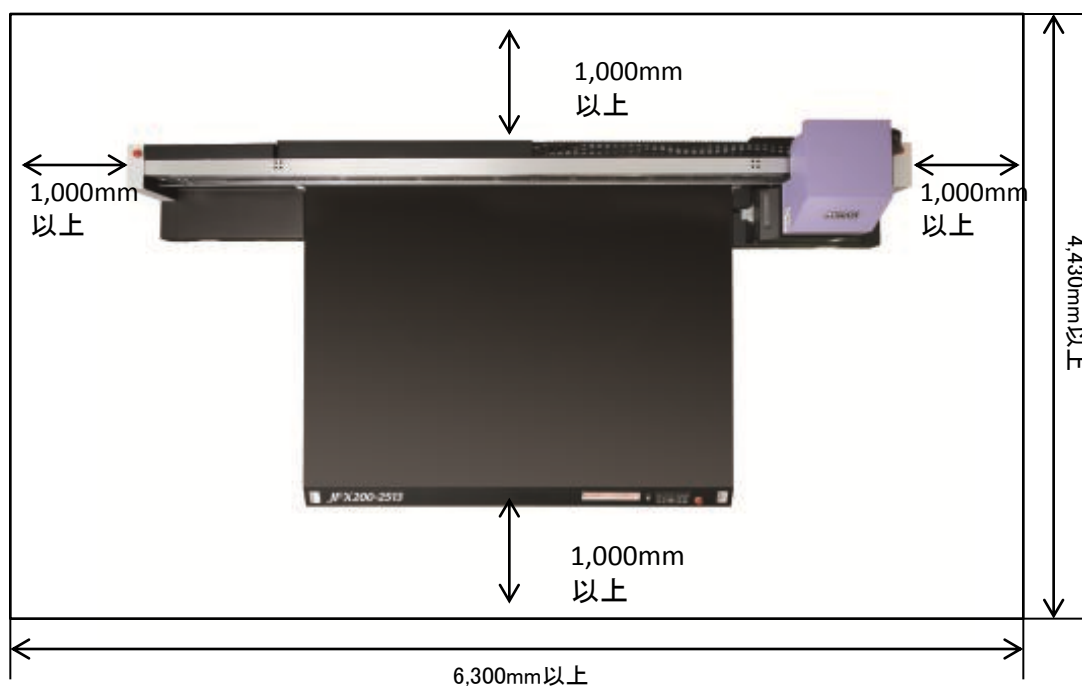
自动排版，自动印刷
彩色和特色可以分不同的印刷条件印刷

■ 对应网络升级机能

对应RasterLinkPro5广受好评的网络升级机能。程序升级和文件下载可以通过网络简单进行。

设置空间

机 种	宽 度	长 度	高 度	整机汇总量
JFX200-2513	4,400mm	2,450mm	1,250mm	650kg



■ 设置环境的注意事项

1. 避免地板不结实的办公自动化楼层
2. 在有空调的地方请注意环境温度，适宜温度为：15℃～30℃
3. 地毯等容易带电，可能会对画质带来印象，使用时请注意
4. 墨液会散发出味道、请在能换气的地方使用
5. 为了抑制地板的变形，请在地上铺好防护材料

关于真空吸附装置连接

- JFX200-2513拥有强力的选配真空吸附单元。基本不受环境因素影响，还准备了除去介质静电的除静电配件。



除静电配件
(OPT-J0342)



选配鼓风机连接配件
(OPT-J0348)



真空选配单元
W800 × D750 × H650
※带轮子

单相200-240V,30A

真空单元(单相) OPT-J0217

3相200-240V,20A

真空单元(3相) OPT-J0216

3相380-480V,20A

真空单元((3相) OPT-J0232

※使用选配真空单元和外部真空的时候，需要另外的电源。

JFX200-2513参数

項目	JFX200-2513
喷头	按需式压电喷头
喷头配置	交错
硬化装置	UV-LED
印刷尺寸	2.5×1.3m
介质高度	50mm以下
介质重量	50kg/m ²
介质吸附	真空吸附固定（JFX等级）
吸附领域分割数	JFX200-2513：分割成2块区域（X方向）
搭载墨水	LH-100, LUS-150, LUS-200（LUS-200需等到2014年7月对应）
色数	M,K,C,Y,Lc,LmW,Cl（Lc,Lm需等到2014年7月对应）
墨水供应	1L瓶装
墨水循环系统	MCT (Mimaki Circulation Technology)
保养机能	远程维护机能
	喷头补偿机能
电源样式	单相AC200～240V 12A以下
消费电力	2.88kVA
安全规格	VCCI A级别、CE标志、CB报告、美国安全规格UL、RoHS指令 UL60950-1、FCC A级别、机械指令
选配	除静电配件
	真空单元（3φ-200）
	真空单元（1φ-200）
	真空单元（3φ-400）
	选配鼓风机连接配件

附录：打印速度一览表

4C

彩色					
Mode	Resolution	Pass	Uni/Bi	Scan	Speed
High Speed	300x450HQ	6	Bi	Normal	25.0m ² /h
Production	600x600	8	Bi	Hi	18.0m ² /h
Standard	600x900	12	Bi	Hi	12.5m ² /h
High Quality	1200x1200	16	Uni	Hi	3.4m ² /h

4C+W

彩色					
Mode	Resolution	Pass	Uni/Bi	Scan	Speed
High Speed	300x450HQ	12	Bi	Normal	12.5m ² /h
Production	600x600	16	Bi	Hi	9.0m ² /h
Standard	600x900	24	Bi	Hi	6.2m ² /h
High Quality	1200x1200	32	Uni	Hi	1.7m ² /h

彩色⇒白 or 彩色⇒光油						
Mode	Resolution	Pass	Uni/Bi	Scan	Speed	LED Lamp (In)
High Speed	300x450HQ	12	Bi	Normal	12.5m ² /h	0mm
Production	600x600	16	Bi	Hi	9.0m ² /h	0mm
Standard	600x900	24	Bi	Hi	6.2m ² /h	0mm
High Quality	1200x1200	32	Uni	Hi	1.7m ² /h	0mm

白⇒彩色 or 光油⇒彩色						
Mode	Resolution	Pass	Uni/Bi	Scan	Speed	LED Lamp (In)
High Speed	300x450HQ	12	Bi	Normal	12.5m ² /h	60mm
Production	600x600	16	Bi	Hi	9.0m ² /h	60mm
Standard	600x900	24	Bi	Hi	6.2m ² /h	60mm
High Quality	1200x1200	32	Uni	Hi	1.7m ² /h	60mm



公司：上海图技贸易有限公司

地址：上海市闸北区中山北路814弄17号302室

联系电话：021-66583939,021-66581319

传真：021-66581315

